



ASPIRATORI INDUSTRIALI

ATEX





S PN ATEX

S PN

Tipo di residuo da aspirare	Polveri e solidi
Potenza e motorizzazione	Tubo di Venturi
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 50l



SD PN ATEX

SD PN

Tipo di residuo da aspirare	Polveri e solidi
Potenza e motorizzazione	Tubo di Venturi
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 75l



PN BAG ATEX

PN BAG

Tipo di residuo da aspirare	Polveri e solidi
Potenza e motorizzazione	Tubo di Venturi
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Longopac



PN D11 ATEX

PN D11

Tipo di residuo da aspirare	Polveri e solidi
Potenza e motorizzazione	Tubo di Venturi
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 75l



PN LINE



ASPIRATORI PNEUMATICI

I modelli della linea PN sono aspiratori privi di reale motorizzazione, con sistema flusso dell'aria tramite un tubo che sfrutta il principio Venturi per comprimere l'aria e permettere l'aspirazione. Caratteristica peculiare in ambiente ATEX, in quanto non è presente una fonte di innesco derivante da una motorizzazione elettrica.



COSTRUITI PER:

ATEX ZONA 20 INTERNA

ATEX ZONA 20 ESTERNA

ATEX ZONA 21 ESTERNA

TUBO DI VENTURI

Il tubo di Venturi permette di sfruttare un flusso d'aria in entrata, proveniente da un compressore collegato alla macchina, per creare circuito di aspirazione senza necessità di un motore interno che lo alimenti. Il principio fisico che descrive questo processo di chiama Effetto Venturi.



Il modello S PN ATEX è un aspiratore compatto e maneggevole, caratterizzato da un sistema di aspirazione ad aria compressa che utilizza un tubo di Venturi e non presenta motore elettrico. Per questo motivo, risulta particolarmente indicato per un utilizzo in ambiente ATEX data l'assenza di possibili fonti di innesco accidentali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PNLINE

MODELLI

S PN ATEX

MOTORIZZAZIONE	Tubo di Venturi
VOLTAGGIO	4-6 Bar (pressione alimentazione)
AMPERAGGIO	1500l/min (consumo)
PORTATA D'ARIA	380 m³/h
DEPRESSIONE	280 - 4Bar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm
DIMENSIONI	146x84x175 cm
PESO	210 Kg

SISTEMA FILTRANTE

S PN ATEX

TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	13.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	OPT
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico

SISTEMA DI RACCOLTA

S PN ATEX

CAPACITÀ	Fusto 50l
----------	-----------



POLVERI E SOLIDI

S PN ATEX

PNLINE

Motorizzazione ad aria compressa con tubo di Venturi



Ingresso di tipo tangenziale



Sistema di pulizia semi-automatico con pistone pneu-meccanico

Sistema agevole di sgancio del fusto



Il modello SD PN ATEX è un aspiratore adatto a diversi utilizzi, caratterizzato da un sistema di aspirazione ad aria compressa che utilizza un tubo di Venturi e non presenta motore elettrico. Per questo motivo, risulta particolarmente indicato per un utilizzo in ambiente ATEX data l'assenza di possibili fonti di innesco accidentali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PNLINE

MODELLI	SD PN ATEX
MOTORIZZAZIONE	Tubo di Venturi
VOLTAGGIO	4-6 Bar (pressione alimentazione)
AMPERAGGIO	1500l/min (consumo)
PORTATA D'ARIA	380 m³/h
DEPRESSIONE	280 - 4Bar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm
DIMENSIONI	146x84x175 cm
PESO	210 Kg
SISTEMA FILTRANTE	SD PN ATEX
TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	22.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	OPT
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico
SISTEMA DI RACCOLTA	SD PN ATEX
CAPACITÀ	Fusto 75l



POLVERI E SOLIDI

SD PN ATEX

PNLINE

Motorizzazione ad aria compressa con tubo di Venturi



Ingresso di tipo tangenziale



Sistema di pulizia semi-automatico con pistone pneu-meccanico

Sistema agevole di sgancio del fusto



Il modello PN BAG ATEX è un aspiratore equipaggiato con sistema di scarico a sacco continuo Longopac, caratterizzato da un sistema di aspirazione ad aria compressa che utilizza un tubo di Venturi e non presenta motore elettrico. Per questo motivo, risulta particolarmente indicato per un utilizzo in ambiente ATEX data l'assenza di possibili fonti di innesco accidentali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PNLINE

MODELLI	PN BAG ATEX
MOTORIZZAZIONE	Tubo di Venturi
VOLTAGGIO	4-6 Bar (pressione alimentazione)
AMPERAGGIO	1500l/min (consumo)
PORTATA D'ARIA	380 m³/h
DEPRESSIONE	280 - 4Bar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm
DIMENSIONI	146x84x175 cm
PESO	210 Kg
SISTEMA FILTRANTE	PN BAG ATEX
TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	18.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	OPT
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico
SISTEMA DI RACCOLTA	PN BAG ATEX
CAPACITÀ	Longopac ®



POLVERI E SOLIDI

PN BAG ATEX

PNLINE

Motorizzazione ad aria compressa con tubo di Venturi



Ingresso di tipo tangenziale



Sistema di pulizia semi-automatico con pistone pneu-meccanico

Disponibile con sistema di scarico a sacco continuo Longopac®



Il modello PN D11 ATEX è un aspiratore dotato di un carrello particolarmente robusto e adatto ad utilizzi gravosi, con sistema di sollevamento della macchina con vite senza fine, caratterizzato da un sistema di aspirazione ad aria compressa e che utilizza un tubo di Venturi e non presenta motore elettrico. Per questo motivo, risulta particolarmente indicato per un utilizzo in ambiente ATEX data l'assenza di possibili fonti di innesco accidentali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PNLINE

MODELLI	PN D11 ATEX
MOTORIZZAZIONE	Tubo di Venturi
VOLTAGGIO	4-6 Bar (pressione alimentazione)
AMPERAGGIO	1500l/min (consumo)
PORTATA D'ARIA	380 m³/h
DEPRESSIONE	280 - 4Bar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm
DIMENSIONI	146x84x175 cm
PESO	210 Kg
SISTEMA FILTRANTE	PN D11 ATEX
TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	22.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	OPT
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico
SISTEMA DI RACCOLTA	PN D11 ATEX
CAPACITÀ	Fusto 75l



Motorizzazione ad aria compressa con tubo di Venturi ▶



POLVERI E SOLIDI

PN D11 ATEX

PNLINE

▶ Ingresso di tipo tangenziale



◀ Sistema di pulizia semi-automatico con pistone pneu-meccanico

▶ Sistema agevole di sgancio del fusto



DIRETTIVA **ATEX**

Cos'è la direttiva **ATEX**?

La direttiva ATEX (ATmosphere EXplosive) entrata in vigore nella CEE il 1° luglio 2003, certifica la presenza dei requisiti necessari degli aspiratori, delle turbine e altri macchinari secondo la norma 2014/34/UE, affinché possano operare in sicurezza in ambienti a rischio di esplosione.

Questi ultimi sono suddivisi in vari livelli di pericolosità per gli operatori, classificati dalla norma 2014/34/UE per la presenza di gas, nebbie e/o polveri potenzialmente esplosive nell'atmosfera.

Faip, in quanto costruttore, è tenuta a fornire al cliente l'aspiratore della categoria appropriata sulla base delle dichiarazioni del cliente stesso, il quale dovrà precedentemente **definire** in quale zona dovrà operare l'aspiratore.



Marcatura aspiratori industriali certificati
ATEX ELETTRICI

GAS

POLVERI

II 3GD Ex dc h IIB T3 Gc - Ex h tc IIIC T 135°C Dc IP65

II 3 D/ ATEX ZONA 22

II 2D Ex h tb IIIC T135°C Db IP65

II 2 D/ ATEX ZONA 21



Marcatura aspiratori industriali
ATEX alimentati ad **ARIA COMPRESSA**

GAS

POLVERI

II 3GD Ex h IIB T6(T85°C) Gc - Ex h IIIC T60°C Dc

II 3 D/ ATEX ZONA 22

GAS

POLVERI

II 2GD Ex h IIB T6(T85°C) Gb - Ex h IIIC T60°C Db

II 2 D/ ATEX ZONA 22

MARCATURA ATEX

GAS
POLVERI

								T1		
								T2		
								T3		
		1					IIC	T4	Ga	
I	2						IIB	T5	Gb	
II	3	G	EX	h			IIA	T6	Gc	IP65
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
II	3	D	EX	h	ta	IIA	T 135°C	Da	IP65	
I	2				tb	IIB		Db		
	1				tc	IIC		Dc		

1

Gruppo attrezzatura

I

Gruppo attrezzatura I - Miniere a rischio incendi

II

Gruppo attrezzatura II - Attrezzatura per utilizzo in zone a rischio, oltre che miniere a rischio incendi.

2

Categoria attrezzatura

1

L'attrezzatura per questa categoria è progettata per quegli ambienti in cui l'atmosfera esplosiva si presenta in modo continuativo o per lunghi periodi di tempo. Anche se si presentano in maniera poco frequente eventuali guasti, l'attrezzatura deve rispettare il grado richiesto di sicurezza e prevedere misure di protezione esplosiva che:

- Se una misura di sicurezza presenta guasti, almeno un'altra misura indipendente garantisca lo standard di sicurezza previsto.
- Se due misure di sicurezza presentano guasti contemporaneamente, lo standard di sicurezza previsto continui ad essere rispettato.

2

L'attrezzatura per questa categoria è progettata per quegli ambienti in cui l'atmosfera esplosiva si presenta in modo occasionale. Anche nel caso in cui frequenti guasti siano previsti nella normale attività lavorativa, gli standard di sicurezza e le misure protettive anti-esplosione devono essere garantite.

3

L'attrezzatura per questa categoria è progettata per quegli ambienti in cui non dovrebbe essere prevista un'atmosfera esplosiva. Se, tuttavia, dovesse esserci una situazione in cui in via extra ordinaria possa presentarsi un rischio di esplosione, l'attrezzatura deve garantire le relative misure di sicurezza.

1

Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2

Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3

Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4

EX Marking

5

Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6

Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7

Gruppo di esplosione

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura EN IEC 60079-0

10

Grado di protezione IP

3 Tipologia di Atmosfera

G GAS

D POLVERI

5 Tipolo di protezioni per attrezzatura non elettrica

h Questo tipo di protezione impedisce di raggiungere la sorgente di innesco in atmosfera a rischio esplosione.

6 Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica - Protezione tramite barriera isolante.
Previene il contatto tra le parti elettriche e l'atmosfera esplosiva, garantendo un grado di isolamento IP6X in zone ATEX 21-22 in zone con polvere conduttiva, mentre garantisce un grado di isolamento IP5X in zona ATEX 22 con polveri non conduttive.

ta Questo tipo di protezione impedisce di raggiungere la sorgente di innesco in atmosfera a rischio esplosione. **Livello di protezione molto alto.**

tb Questo tipo di protezione impedisce di raggiungere la sorgente di innesco in atmosfera a rischio esplosione. **Livello di protezione alto.**

tc Questo tipo di protezione impedisce di raggiungere la sorgente di innesco in atmosfera a rischio esplosione. **Livello di protezione migliorato.**

1 Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2 Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3 Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4 EX Marking

5 Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6 Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7 Gruppo di esplosione

8 Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9 EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura
EN IEC 60079-0

10 Grado di protezione IP

7

Gruppo di esplosione

Gas

Attrezzatura con protezione anti-esplosione da gas, nebbie e vapori divisa in 3 categorie (IIA, IIB, IIC) a seconda del tipo di protezione usata.
Il gruppo di esplosione è un metodo per classificare l'inflammabilità dei vari gas in ambienti potenzialmente esplosivi.

IIA

Per tutti i gas del gruppo IIA, se il grado di protezione lo richiede.

IIB

Per tutti i gas del gruppo IIB, se il grado di protezione lo richiede.

IIC

Per tutti i gas del gruppo IIC, se il grado di protezione lo richiede.

Polveri

IIA

Particelle combustibili (particelle di polvere di dimensione inferiore a 0.5 mm)

IIB

Polvere (particelle di polvere di dimensione superiore a 0.5 mm)

IIC

Polvere conduttiva (particelle di polvere elettricamente cariche)

1

Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2

Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3

Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4

EX Marking

5

Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6

Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7

Gruppo di esplosione

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura
EN IEC 60079-0

10

Grado di protezione IP

Gas

Diversi gas hanno diverse temperature di innesco.

GRUPPO	TIPOLOGIA DI GAS	TEMPERATURA DI INNESCO
IIA	Acetone	540 °C
	Acido acetico	485 °C
	Ammoniaca	630 °C
	Etano	515 °C
	Cloruro di metilene	556 °C
	Metano	595 °C
	Ossido di carbonio	605 °C
	Propano	470 °C
	N-Butano	365 °C
	N-Butile	370 °C
	Idrogeno solfidrico N-Exano	270 °C
	Acetaldeide	140 °C
	Etil Nitrito	170 °C
	Etil Nitrito	90 °C
IIB	Etilene	425 °C
	Ossido di Etilene	429 - 440 °C
IIC	Acetilene	305 °C
	Solfuro di Carbonio	102 °C
	Idrogeno	560 °C

1

Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2

Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3

Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4

EX Marking

5

Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6

Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7

Gruppo di esplosione

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura
EN IEC 60079-0

10

Grado di protezione IP

Polveri

POLVERE	ATTREZZATURA	TEMPERATURA DI INNESCO SATURA- ZIONE AMBIENTE	TEMPERATURA INNESCO STRATO SUPERFICIALE
Alluminio	IIIC	590 °C	>450 °C
Polvere di carbone	IIIB	380 °C	225 °C
Farina	IIIB	490 °C	340 °C
Polvere di grafite	IIIC	730 °C	
Polvere di lattosio	IIIB	610 °C	
Polvere di grano	IIIB	510 °C	300 °C
Metil cellulosa	IIIB	420 °C	320 °C
Resina fenolica	IIIB	530 °C	>450 °C
Polietilene	IIIB	420 °C	
PVC	IIIB	700 °C	>450 °C
Segatura	IIIA	440 °C	310 °C
Cenere	IIIB	810 °C	570 °C
Amido	IIIB	460 °C	435 °C
Zucchero	IIIB	490 °C	460 °C
Tabacco	IIIA	488 °C	442 °C
Toner	IIIC	496 °C	388 °C

1

Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2

Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3

Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4

EX Marking

5

Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6

Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7

Gruppo di esplosione

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura
EN IEC 60079-0

10

Grado di protezione IP

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

Gas

Temperatura superficiale di esercizio massima dell'aspiratore in ambiente potenzialmente esplosivo (dipendente dalla tipologia di gas).

CLASSE T	TEMPERATURA SUPERFICIALE MASSIMA	TEMPERATURA DI INNESCO MINIMA DEL GAS
T1	450 °C	>450 °C
T2	300 °C	>300 °C- ≤450 °C
T3	200 °C	>200 °C- ≤300 °C
T4	135 °C	>135 °C- ≤200 °C
T5	100 °C	>100 °C- ≤135 °C
T6	85 °C	>85 °C- ≤100 °C

Polveri

Per le macchine a prova di ambiente esplosivo non esiste una classificazione per la temperatura, ma è stabilito per legge un livello massimo di temperatura superficiale raggiungibile riportato sull'etichetta dell'aspiratore.

T 135°C

1

Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2

Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3

Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4

EX Marking

5

Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6

Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7

Gruppo di esplosione

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura
EN IEC 60079-0

10

Grado di protezione IP

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura

Gas

Ga

Macchine utilizzabili in ambiente con atmosfera esplosiva dovuta alla presenza di gas, con un livello di protezione **molto alto** che non comporta un rischio di innesco durante le normali operazioni d'uso, anche in caso di malfunzionamenti previsti o accidentali.

Gb

Macchine utilizzabili in ambiente con atmosfera esplosiva dovuta alla presenza di gas, con un livello di protezione **alto** che non comporta un rischio di innesco durante le normali operazioni d'uso, anche in caso di malfunzionamenti seppur non ordinari.

Gc

Macchine utilizzabili in ambiente con atmosfera esplosiva dovuta alla presenza di gas, con un livello di protezione **migliorato** che non comporta un rischio di innesco durante le normali operazioni d'uso e che presenti alcune soluzioni protettive aggiuntive, in modo da continuare a impedire inneschi accidentali durante situazioni pericolose, anche previste con regolarità.

Polveri

Da

Macchine utilizzabili in ambiente con atmosfera esplosiva dovuta alla presenza di polveri, con un livello di protezione **molto alto** che non comporta un rischio di innesco durante le normali operazioni d'uso, anche in caso di malfunzionamenti previsti o accidentali.

Db

Macchine utilizzabili in ambiente con atmosfera esplosiva dovuta alla presenza di polveri, con un livello di protezione **alto** che non comporta un rischio di innesco durante le normali operazioni d'uso, anche in caso di malfunzionamenti seppur non ordinari.

Dc

Macchine utilizzabili in ambiente con atmosfera esplosiva dovuta alla presenza di polveri, con un livello di protezione **migliorato** che non comporta un rischio di innesco durante le normali operazioni d'uso e che presenti alcune soluzioni protettive aggiuntive, in modo da continuare a impedire inneschi accidentali durante situazioni pericolose, anche previste con regolarità.

1

Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2

Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3

Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4

EX Marking

5

Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6

Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7

Gruppo di esplosione

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura
EN IEC 60079-0

10

Grado di protezione IP

IPXX

PRIMA CIFRA Protezione contro oggetti solidi	PROTEZIONE	SECONDA CIFRA Protezione contro liquidi	PROTEZIONE
X	Nessuna protezione	X	Nessuna protezione
1	Protezione contro oggetti solidi oltre 50 mm e tocchi accidentali con le mani	1	Protezione contro gocce d'acqua a caduta verticale
2	Protezione contro oggetti solidi oltre 12 mm e tocchi accidentali con le dita	2	Protezione contro gocce d'acqua a caduta inclinata di massimo 15 °
3	Protezione contro oggetti solidi oltre 2 mm (es. piccoli cavi)	3	Protezione contro gocce d'acqua a caduta inclinata di massimo 60 °
4	Protezione contro oggetti solidi oltre 1 mm (es. piccoli cavi)	4	Protezione contro acqua spruzzata proveniente da tutte le direzioni
5	Protezione contro polveri (ingresso limitato o non permesso)	5	Protezione contro gocce d'acqua a bassa pressione da tutte le direzioni
6	Protezione totale contro la polvere	6	Protezione contro acqua ad alta pressione e in forti getti (ingresso limitato)
		7	Protezione da immersione tra i 15 cm e 1 m
		8	Protezione da immersione per lunghi periodi sotto pressione

1

Gruppo come da direttiva 2014/34/EU

2

Categoria attrezzatura 2014/34/EU

3

Tipologia di Atmosfera 2014/34/EU

4

EX Marking

5

Tipo di protezioni per attrezzatura non elettrica

6

Tipo di protezioni per attrezzatura elettrica

7

Gruppo di esplosione

8

Temperatura superficiale massima dell'attrezzatura

9

EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura EN IEC 60079-0

10

Grado di protezione IP

STATO DELLA SOSTANZA

ZONA

DESCRIZIONE

GAS VAPORI NUBI

1

Luogo in cui è probabile che un'atmosfera esplosiva, costituita da una miscela di aria e sostanze infiammabili, sottoforma di gas, vapore o nebbia, si presenti occasionalmente durante un normale funzionamento.



2

Luogo in cui è probabile che un'atmosfera esplosiva, costituita da una miscela di aria e sostanze infiammabili, sottoforma di gas, vapore o nebbia, persista solo per un breve periodo.



POLVERI

21

Luogo in cui un'atmosfera esplosiva sottoforma di una nube di polveri combustibili presenti occasionalmente durante il normale funzionamento.



22

Luogo in cui un'atmosfera esplosiva sottoforma di una nube di polveri combustibili nell'aria si presenti durante il normale funzionamento, ma che, se si presenta, persiste per un breve periodo.





MATERIALI A RISCHIO

PRODOTTI SETTORE AGROALIMENTARE

- / ALBUME D'UOVO
- / LATTE IN POLVERE
- / LATTE SENZA GRASSI, SECCHI
- / FARINA DI SOIA
- / AMIDO DI MAIS
- / AMIDO DI RISO
- / AMIDO DI FRUMENTO
- / ZUCCHERO
- / BARBABIETOLA DA ZUCCHERO
- / FARINA DI TAPIOCA
- / SIERO
- / FARINA DI LEGNO

POLVERI SETTORE AGROALIMENTARE

- / ERBA MEDICA
- / MELA
- / RADICE DI BARBABIETOLA
- / CAROTE
- / POLVERE DI CACAO
- / FARINA DI COCCO
- / POLVERE DI CAFFÈ
- / FARINA DI MAIS
- / COTONE
- / POLVERE DI SEMI DI COTONE
- / AGLIO
- / POLVERE DI ERBA

POLVERI SETTORE AGROALIMENTARE

- / POLVERE DI BUCCIA DI LIMONE
- / POLPA DI LIMONE
- / SEMI DI LINO
- / CARRUBE
- / MALTO
- / FARINA D'AVENA
- / POLVERE DI GRANO D'AVENA
- / PELLET DI OLIVE
- / POLVERE DI CIPOLLA
- / PREZZEMOLO DISIDRATATO
- / SPEZIE IN POLVERE
- / TEA



MATERIALI A RISCHIO

POLVERI CARBONACEE

- / CARBONE ATTIVO
- / CARBONE BITUMINOSO
- / CARBONE DI LEGNO
- / COKE PETROLIO
- / NEROFUMO
- / FULIGGINE DI PINO
- / LIGNITE
- / POLVERE DI CELLULOSA
- / POLPA DI CELLULOSA
- / SUGHERO

POLVERI CHIMICHE E DI METALLO

- / ACIDO ADIPICO
- / ANTRACHINONE
- / ACIDO ASCORBICO
- / ACETATO DI CALCIO
- / CARBOSSI-METILCELLULOSA
- / DESTRINA
- / LATTOSIO
- / PARA FORMALDEIDE
- / POLVERE DI ALLUMINIO
- / POLVERE DI FERRO CARBONILE
- / POLVERE DI MAGNESIO
- / POLVERE DI ZINCO

POLVERI PLASTICHE

- / POLIMERO ACRILAMMIDE
- / POLIMERI ACRILONITRILE
- / POLIMERO ETILENE
- / RESINA EPOSSIDICA
- / RESINA MELAMMINICA
- / FENOLO MELAMMINA DA STAMPAGGIO
- / ACRILATO DI METILE
- / RESINA FENOLICA
- / POLIPROPILENE
- / RESINE DI TEPENE-FENOLO
- / ETILENE-VINIL ACETATO
- / CLORURO DI VINILE





SEDE PRINCIPALE

Via Monte Santo, 17
24020 Ranica - Bergamo
Italia
Tel +39 035 510228
Mail: info@faip.it

Filiale di BRESCIA

Via Valsaviore, 80/86
25100 Brescia
Italia
Tel. +39 030 310561
Mail: brescia@faip.it

Filiale di CASSANO MAGNAGO

Via Giuseppe di Vittorio, 7
21012 CASSANO MAGNAGO
Varese - Italia
Tel. +39 0331 209315
Mail: varese@faip.it