



ASPIRATORI INDUSTRIALI

OLI E TRUCIOLI





**OIL**





1100 OIL

### 1122 OIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	2,2 kW - Turbine - 230V
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Inversione flusso

### 1140 OIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	4 kW - Turbine - 400V
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Inversione flusso

### 1155 OIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	5,5 kW - Turbine - 400V
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Inversione flusso



PT 155 OIL

### PTP 155 OIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	5.5 kW - Turbine
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Inversione flusso

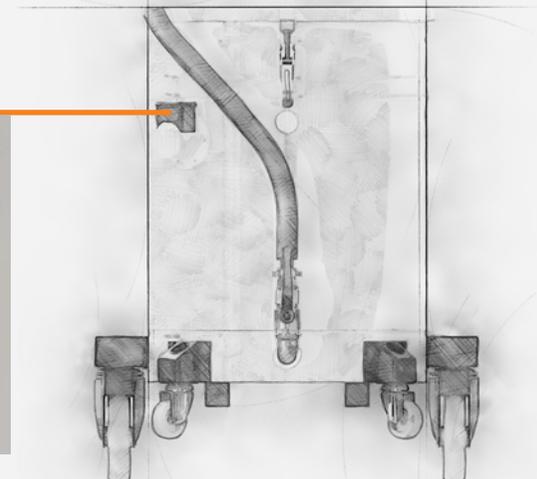
### PTS 155 OIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	5.5 kW - Turbine
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Inversione flusso



# OILLINE

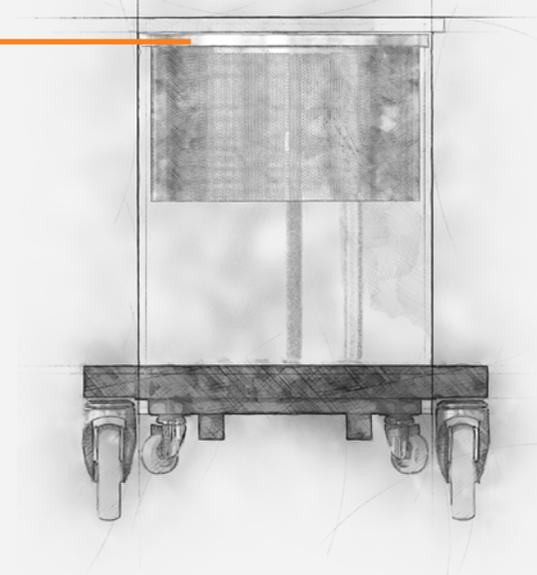
Sensore



## Aspiratori per oli e trucioli

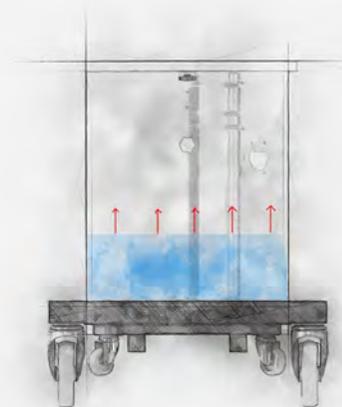
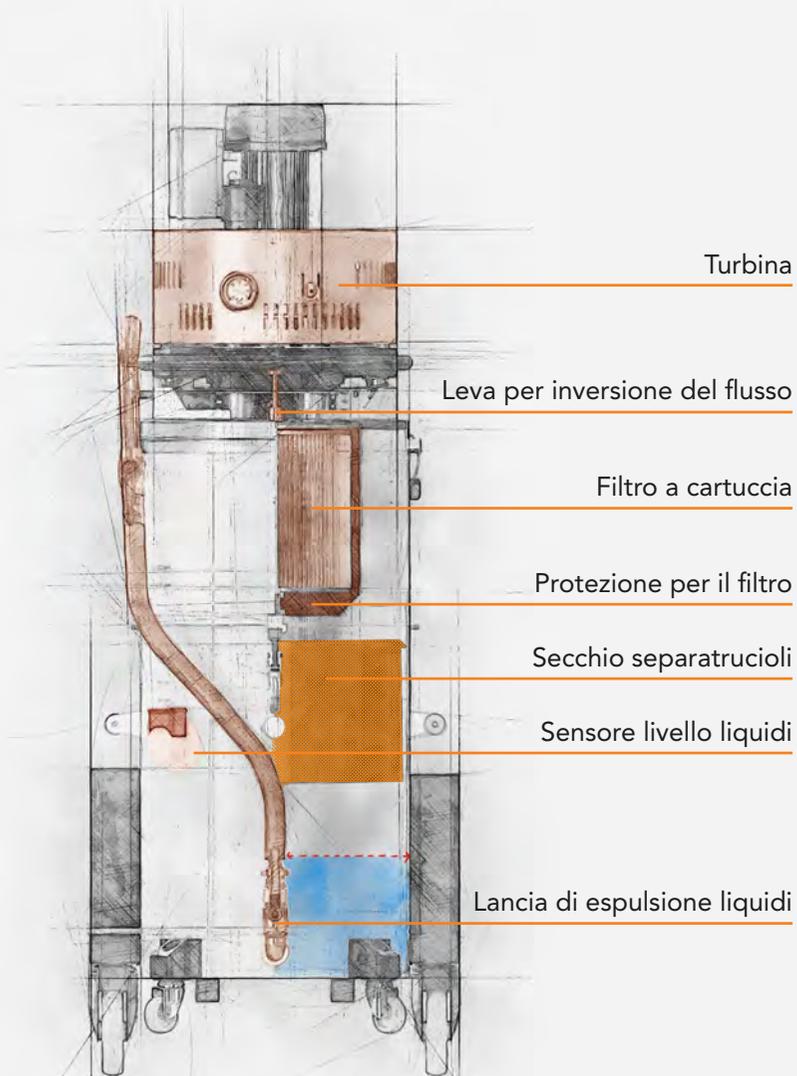
I modelli OIL sono indispensabili per qualsiasi industria che opera nel settore meccanico la loro caratteristica principale è quella di poter aspirare polveri, liquidi, oli e trucioli e poter espellere il liquido, senza rimuovere il contenitore, con un sistema di scarico ad inversione di flusso. La macchina è equipaggiata con un secchio grigliato utile alla separazione della parte solida da quella liquida ed un galleggiante di tipo elettrico garantisce lo spegnimento dell'aspirazione quando il livello del liquido massimo è raggiunto.

Secchio separatrucioli



## Sistema di inversione del flusso

Lo svuotamento dei liquidi aspirati è semplice, efficiente e veloce grazie al sistema Faip di Inversione del flusso, che inverte il flusso d'aria prodotto dalla turbina al fine di espellere l'eccesso di liquido nel contenitore e per poter essere riutilizzato beneficiando in termini di tempi e costi.

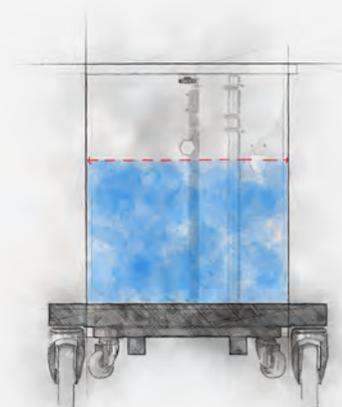


1

Il residuo liquido, separato da quello solido, si deposita sul fondo del fusto salendo di livello durante l'aspirazione.

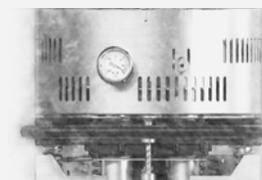


Aspirazione

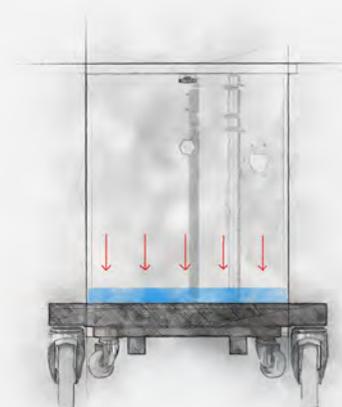


2

Raggiunta la soglia limite di accumulo del liquido, il galleggiante entra in funzione spegnendo la macchina.



Spegnimento



3

Azionando l'apposita leva la macchina si riaccende e la turbina inverte il flusso passando da aspirazione a pressione, permettendo l'espulsione del liquido e svuotando il contenitore.



Inversione

Il modello 1100 OIL è aspiratore industriale pratico, contraddistinto da funzionalità uniche nel settore delle officine meccaniche e nell'aspirazione di oli e trucioli in quanto è in grado di separare la parte liquida da quella solida grazie ad un cestello grigliato in acciaio inox, effettuando una macro filtrazione dei materiali. I modelli proposti per questo tipo di applicazione sono equipaggiati con un sistema di arresto dei liquidi automatico, permettendo lo spegnimento dell'aspiratore al livello di liquido massimo raggiungibile. Lo svuotamento dei liquidi aspirati è semplice, efficiente e velo-cissimo grazie al sistema di inversione di flusso di Faip, che sfrutta l'aria prodotta dalla turbina per l'espulsione dei liquidi aspirati, superando l'impiego di pompe o addirittura degli elementari e primitivi sistemi a caduta per gravità. Questo modello ha come unicità quella di essere poliva-lente in quanto monta anche un filtro per polveri permettendone l'utilizzo per le pulizie generali degli ambienti industriali senza dover ricorrere all'acquisto di un aspiratore dedicato.

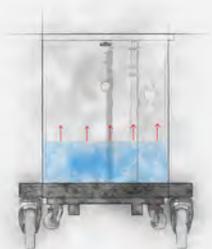
**CARATTERISTICHE TECNICHE**


MODELLI	1122 OIL	1140 OIL	1155 OIL
MOTORIZZAZIONE	Turbine	Turbine	Turbine
POTENZA	2,2 kW	4 kW	5,5 kW
VOLTAGGIO	230 V	400 V	400 V
FREQUENZA	50 Hz	50 Hz	50 Hz
AMPERAGGIO	16 A	6,7 A	10,4 A
PORTATA D'ARIA	320 m³/h	320 m³/h	520 m³/h
DEPRESSIONE	220 mBar	250 mBar	250 mBar
DEPRESSIONE MAX	300 mBar	320 mBar	320 mBar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm	Tangenziale Ø 60 mm	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm	Ø 460 mm	Ø 460 mm
DIMENSIONI	80x63x165 cm	80x63x165 cm	80x63x165 cm
PESO	130 Kg	130 Kg	151 Kg
<b>SISTEMA FILTRANTE</b>	<b>1122 OIL</b>	<b>1140 OIL</b>	<b>1155 OIL</b>
TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia	Cartuccia	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	13.000 cm²	13.000 cm²	13.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo	M Conduttivo	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	NO	NO	NO
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico	Semi automatico Pistone pneu-meccanico	Semi automatico Pistone pneu-meccanico
<b>SISTEMA DI RACCOLTA</b>	<b>1122 OIL</b>	<b>1140 OIL</b>	<b>1155 OIL</b>
CAPACITÀ	Fusto 100l	Fusto 100l	Fusto 100l
ARRESTO LIQUIDI	Spegnimento automatico	Spegnimento automatico	Spegnimento automatico
SVUOTAMENTO LIQUIDI	Inversione del flusso	Inversione del flusso	Inversione del flusso

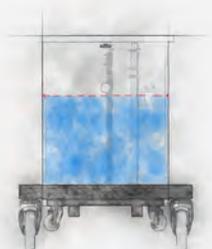




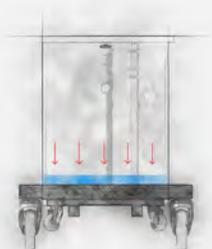
Il vantaggio ulteriore è quello di non dover necessariamente cambiare la configurazione della macchina passando dalla modalità polvere a quella liquidi grazie alla protezione filtro installata che impedisce al filtro di bagnarsi.



**1** **Aspirazione**  
Il residuo liquido, separato da quello solido, si deposita sul fondo del fusto salendo di livello durante l'aspirazione.



**2** **Spegnimento**  
Raggiunta la soglia limite di accumulo, il liquido entra in contatto con il galleggiante spegnendo la macchina.



**3** **Inversione**  
Agendo sulla leva la turbina si accende, invertendo il flusso dell'aria e svuotando così il contenitore.

OLI E TRUCIOLI

1100 OIL

OILLINE

Disponibile in versione INOX

Ingresso tangenziale con valvola Clapet, privo di meccanismi soggetti a bloccaggio.



Sensore del galleggiante elettrico

Secchio separatrucioli



Il modello PT 155 OIL è motorizzato con turbina a canale laterale trifase da 5,5 kW in serie, ad alta prevalenza ideale per l'aspirazione di materiali pesanti, ad alto peso specifico. Strumento estremamente professionale e pratico, contraddistinto da funzionalità uniche nell'aspirazione di oli e trucioli in quanto è in grado di separare la parte liquida da quella solida grazie ad un cestello grigliato in acciaio inox, effettuando una macro filtrazione dei materiali. I modelli proposti per questo tipo di applicazione sono equipaggiati con un sistema di arresto dei liquidi automatico, permettendo lo spegnimento dell'aspiratore al livello di liquido massimo raggiungibile.

Lo svuotamento dei liquidi aspirati è semplice, efficiente e velocissimo grazie al sistema di inversione di flusso di Faip, che sfrutta l'aria prodotta dalla turbina.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



MODELLI	PTP 155 OIL 	PTS 155 OIL 
MOTORIZZAZIONE	Turbine	Turbine
POTENZA	5,5 kW	5,5 kW
VOLTAGGIO	400 V	400 V
FREQUENZA	50 Hz	50 Hz
AMPERAGGIO	10,4 A	6,7 A
PORTATA D'ARIA	520 m³/h	320 m³/h
DEPRESSIONE	250 mBar	450 mBar
DEPRESSIONE MAX	320 mBar	530 mBar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm	Ø 460 mm
DIMENSIONI	112x60h135	112x60h135
PESO	151 Kg	151 Kg
<b>SISTEMA FILTRANTE</b>		
	PTP 155 OIL	PTS 155 OIL
TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	13.000 cm²	13.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	NO	NO
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico	Semi automatico Pistone pneu-meccanico
<b>SISTEMA DI RACCOLTA</b>		
	PTP 155 OIL	PTS 155 OIL
CAPACITÀ	Fusto 100l	Fusto 100l
ARRESTO LIQUIDI	Spegnimento automatico	Spegnimento automatico
SVUOTAMENTO LIQUIDI	Inversione del flusso	Inversione del flusso





Il vantaggio ulteriore è quello di non dover necessariamente cambiare la configurazione della macchina passando dalla modalità polvere a quella liquidi grazie alla protezione filtro installata che impedisce al filtro di bagnarsi.

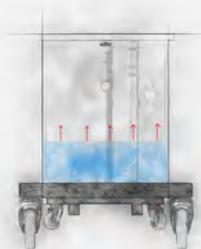
OLI E TRUCIOLI

PT 155 OIL

OILLINE

Disponibile in versione INOX

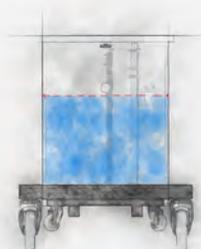
Ingresso tangenziale con valvola Clapet, privo di meccanismi soggetti a bloccaggio.



#### Aspirazione

1

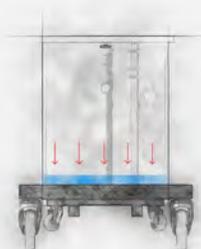
Il residuo liquido, separato da quello solido, si deposita sul fondo del fusto salendo di livello durante l'aspirazione.



#### Spegnimento

2

Raggiunta la soglia limite di accumulo, il liquido entra in contatto con il galleggiante spegnendo la macchina.



#### Inversione

3

Agendo sulla leva la turbina si accende, invertendo il flusso dell'aria e svuotando così il contenitore.



Sensore del galleggiante elettrico

Secchio separatrucioli





**SUBOIL**



WM 3100 SUBOIL

### WM 3100 SUBOIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	N°3 By-pass - 3300W
Tipologia filtro	Nylon
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Pompa sommersa



WT 4100 SUBOIL

### WT 4100 SUBOIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	Turbina
Tipologia filtro	Nylon
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Pompa sommersa



1100 SUBOIL

### 1122 SUBOIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	2,2 kW - Turbine
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Pompa sommersa

### 1140 SUBOIL

Oli e trucioli
4 kW - Turbine
Cartuccia
Fusto 100l
Pompa sommersa



PT 155 SUBOIL

### PTS 155 SUBOIL

Tipo di residuo da aspirare	Oli e trucioli
Potenza e motorizzazione	5,5 kW - Turbine
Tipologia filtro	Cartuccia
Sistema di raccolta	Fusto 100l
Sistema di svuotamento liquidi	Pompa sommersa

# S

# SUBOILLINE

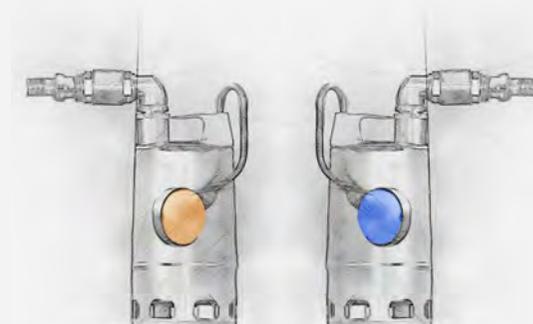
## Aspiratori per oli e trucioli

I modelli SUBOIL sono indispensabili per qualsiasi azienda che opera nel settore dell'industria meccanica e che nello specifico debbano effettuare la pulizia delle vasche delle macchine utensili. La configurazione di questi aspiratori permette di separare la parte solida da quella liquida che viene immediatamente espulsa mediante una pompa sommersa.

Secchio separatrucioli

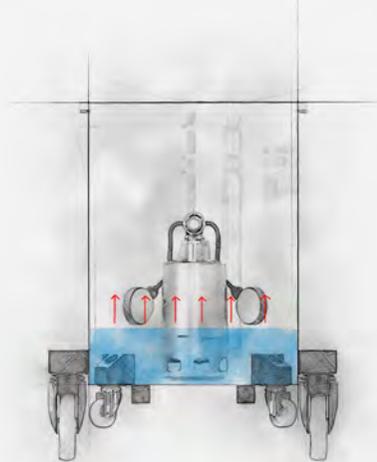
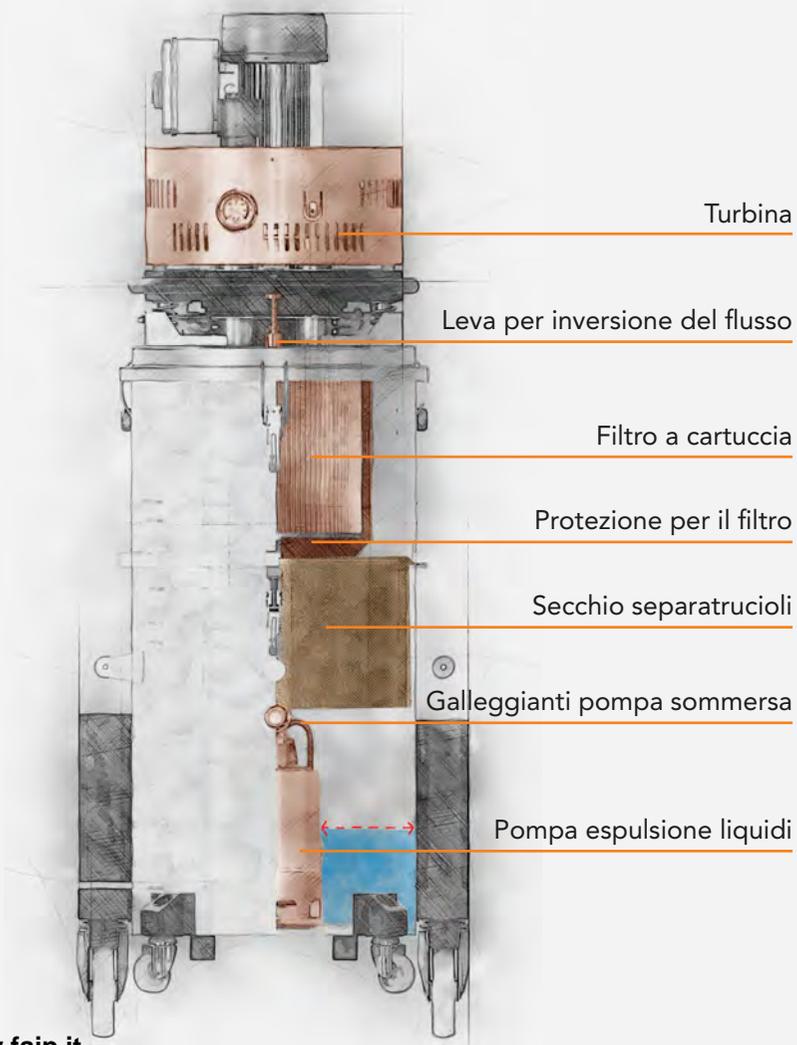


Pompa sommersa



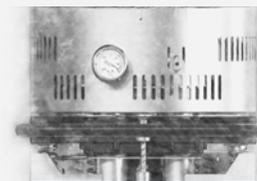
## Sistema a pompa sommersa

I modelli SUBOIL sono capaci di lavorare indipendentemente tra aspirazione ed espulsione di liquidi senza interrompere nessuna delle due fasi. Questo grazie ad una pompa ad immersione e un doppio galleggiante. Questa configurazione permette di poter aspirare quantità enormi di liquido con un'attrezzatura maneggevole e dalle ridotte dimensioni.

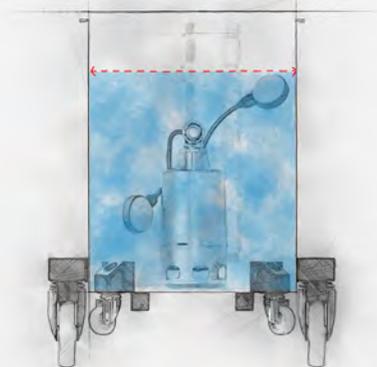


1

Il liquido viene aspirato, mentre il galleggiante attiva la pompa. **La turbina continua ad aspirare.**

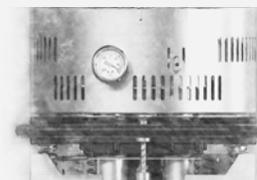


Aspirazione

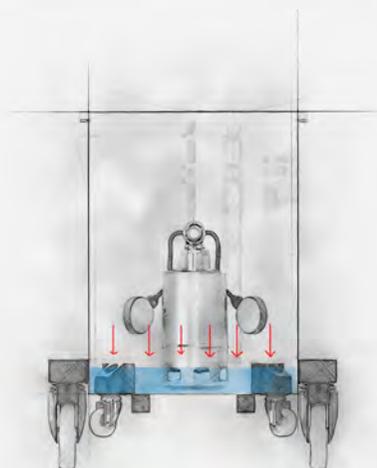


2

Il liquido continua ad accumularsi lentamente, finché l'acqua raggiunge il galleggiante della turbina, spegnendola se necessario.



Spegnimento



3

La pompa, espellendo il liquido in eccesso, libera il galleggiante della turbina e riprende l'aspirazione in completa autonomia.



Aspirazione

Il modello WM 3100 SUBOIL è un aspiratore compatto, di manifattura robusta, progettato per l'aspirazione di liquidi e trucioli, disponibile con motori By-pass, polivalente e capace di aspirare grandi quantità di materiale.

Il sistema di scarico automatico e continuo di liquidi garantisce grande efficienza; la presenza di un galleggiante elettrico permette il riconoscimento automatico del livello di liquidi nel fusto e la funzione di spegnimento automatico in caso di riempimento eccessivo dello stesso.

A completamento della dotazione di serie, è disponibile un secchio separatrucioli per la separazione di residui metallici e liquidi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



## MODELLI

WM 3100 SUBOIL

MOTORIZZAZIONE	n°3 By-pass
POTENZA	3300 W
VOLTAGGIO	230 V
FREQUENZA	50 Hz
AMPERAGGIO	14,4 A
PORTATA D'ARIA	510 m³/h
DEPRESSIONE	230 mBar
DEPRESSIONE MAX	230 mBar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Centrale Ø 70 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm
DIMENSIONI	93x60x152 cm
PESO	80 Kg

## SISTEMA FILTRANTE

WM 3100 SUBOIL

TIPOLOGIA FILTRO

Nylon

## SISTEMA DI RACCOLTA

WM 3100 SUBOIL

CAPACITÀ

Fusto 100l

ARRESTO LIQUIDI

Spegnimento automatico

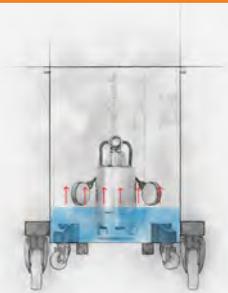
SVUOTAMENTO LIQUIDI

Pompa sommersa

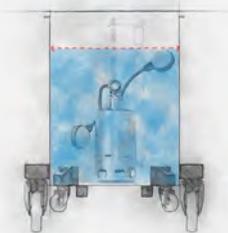




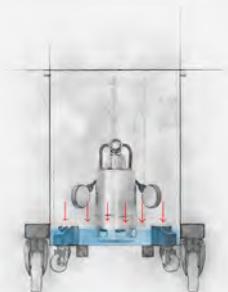
Filtro in nylon a trama fine per separare ulteriormente il residuo liquido da eventuali trucioli o solidi.



**1** Il liquido viene aspirato, mentre il galleggiante attiva la pompa. **La turbina continua ad aspirare.**



**2** **Spegnimento**  
Il liquido continua ad accumularsi lentamente, finchè l'acqua raggiunge il galleggiante della turbina, spegnendola se necessario.



**3** **Aspirazione**  
La pompa, espellendo il liquido in eccesso, libera il galleggiante della turbina e riprende l'aspirazione in completa autonomia.

Disponibile in versione INOX



Pompa a immersione con doppio galleggiante

Secchio separatrucioli



Il modello WT 4100 SUBOIL è un aspiratore compatto, di manifattura robusta, progettato per l'aspirazione di liquidi e trucioli, disponibile con motore a turbina, polivalente e capace di aspirare grandi quantità di materiale in maniera conti-nuativa. Il sistema di scarico automatico e continuo di liquidi garantisce grande efficienza; la presenza di un galleggiante elettrico permette il riconoscimento au-tomatico del livello di liquidi nel fusto e la funzione di spegnimento automatico in caso di riempimento eccessivo dello stesso. A completamento della dotazione di serie, è disponibile un secchio separatu-trucioli per la separazione di residui metallici e liquidi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



## MODELLI

WT 4100 SUBOIL

MOTORIZZAZIONE	Turbine
POTENZA	4 kW
VOLTAGGIO	400 V
FREQUENZA	50 Hz
AMPERAGGIO	14,4 A
PORTATA D'ARIA	510 m³/h
DEPRESSIONE	230 mBar
DEPRESSIONE MAX	250 mBar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Centrale Ø 70 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm
DIMENSIONI	93x60x152 cm
PESO	90 Kg

## SISTEMA FILTRANTE

WM 4100 SUBOIL

TIPOLOGIA FILTRO

Nylon

## SISTEMA DI RACCOLTA

WM 4100 SUBOIL

CAPACITÀ

Fusto 100l

ARRESTO LIQUIDI

Spegnimento automatico

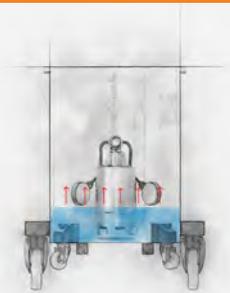
SVUOTAMENTO LIQUIDI

Pompa sommersa





Filtro in nylon a trama fine per separare ulteriormente il residuo liquido da eventuali trucioli o solidi.



#### Aspirazione

# 1

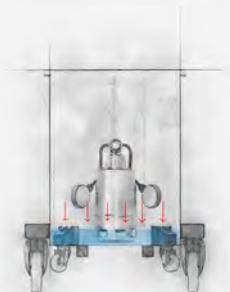
Il liquido viene aspirato, mentre il galleggiante attiva la pompa. **La turbina continua ad aspirare.**



#### Spegnimento

# 2

Il liquido continua ad accumularsi lentamente, finchè l'acqua raggiunge il galleggiante della turbina, spegnendola se necessario.



#### Aspirazione

# 3

La pompa, espellendo il liquido in eccesso, libera il galleggiante della turbina e riprende l'aspirazione in completa autonomia.

Disponibile in versione INOX



Pompa a immersione con doppio galleggiante

Secchio separatrucioli



Il modello 1100 SUBOIL è il candidato ideale e alternativa all'aspirazione di enormi quantità di liquido con un aspiratore compatto, specialmente nello svuotamento di vasche nelle officine meccaniche. I modelli SUBOIL sono in grado di lavorare in modo autonomo, continuativo e aspirando senza limiti, grazie alla dotazione di una pompa per l'evacuazione dei liquidi in acciaio inox e di un doppio galleggiante. Il primo ha la funzione di sicurezza di spegnere autonomamente la macchina al raggiungimento del livello massimo del liquido, il secondo permette la riaccensione automatica quando il contenitore viene svuotato. L'eventuale problema del bloccaggio della pompa dovuta a materiali fangosi viene superato dall'inversione di flusso che, mediante l'aria, libera le ostruzioni nel passaggio del liquido.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

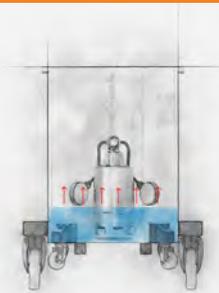


MODELLI	1122 SUBOIL ☺	1140 SUBOIL ☹
MOTORIZZAZIONE	Turbine	Turbine
POTENZA	2,2 kW	4 kW
VOLTAGGIO	230 V	400 V
FREQUENZA	50 Hz	50 Hz
AMPERAGGIO	16 A	6,7 A
PORTATA D'ARIA	320 m³/h	320 m³/h
DEPRESSIONE	250 mBar	250 mBar
DEPRESSIONE MAX	320 mBar	320 mBar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm	Ø 460 mm
DIMENSIONI	80x63x165 cm	80x63x165 cm
PESO	130 Kg	130Kg
<b>SISTEMA FILTRANTE</b>	<b>1122 SUBOIL</b>	<b>1140 SUBOIL</b>
TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	13.000 cm²	13.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	NO	NO
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico	Semi automatico Pistone pneu-meccanico
<b>SISTEMA DI RACCOLTA</b>	<b>1122 SUBOIL</b>	<b>1140 SUBOIL</b>
CAPACITÀ	Fusto 100l	Fusto 100l
ARRESTO LIQUIDI	Spegnimento automatico	Spegnimento automatico
SVUOTAMENTO LIQUIDI	Pompa sommersa	Pompa sommersa





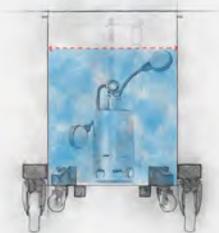
Il vantaggio ulteriore è quello di non dover necessariamente cambiare la configurazione della macchina passando dalla modalità polvere a quella liquidi grazie alla protezione filtro installata che impedisce al filtro di bagnarsi.



1

**Aspirazione**

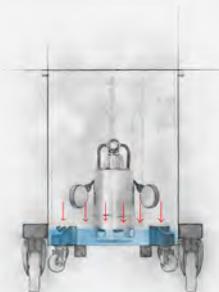
Il liquido viene aspirato, mentre il galleggiante attiva la pompa. **La turbina continua ad aspirare.**



2

**Spegnimento**

Il liquido continua ad accumularsi lentamente, finchè l'acqua raggiunge il galleggiante della turbina, spegnendola se necessario.



3

**Aspirazione**

La pompa, espellendo il liquido in eccesso, libera il galleggiante della turbina e riprende l'aspirazione in completa autonomia.

Disponibile in versione INOX

Ingresso tangenziale con valvola Clapet, privo di meccanismi soggetti a bloccaggio.



Pompa a immersione con doppio galleggiante

Secchio separatrucioli



Il modello PT 155 SUBOIL è motorizzato con turbina a canale laterale trifase da 5,5 kW in serie, ad alta prevalenza ideale per l'aspirazione di materiali pesanti, ad alto peso specifico, candidato ideale e alternativa, all'aspirazione di enormi quantità di liquido con un aspiratore compatto, specialmente nello svuotamento di vasche nelle officine meccaniche. I modelli suboil sono in grado di lavorare in modo autonomo, continuativo e aspirando senza limiti, grazie alla dotazione di una pompa per l'evacuazione dei liquidi in acciaio inox e di un doppio galleggiante. Il primo ha la funzione di sicurezza di spegnere autonomamente la macchina al raggiungimento del livello massimo del liquido, il secondo permette la riaccensione automatica quando il contenitore viene svuotato.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



## MODELLI

PTS 155 SUBOIL

MOTORIZZAZIONE	Turbine
POTENZA	5,5 kW
VOLTAGGIO	400 V
FREQUENZA	50 Hz
AMPERAGGIO	10,4 A
PORTATA D'ARIA	320 m³/h
DEPRESSIONE	530 mBar
DEPRESSIONE MAX	450 mBar
DIAMETRO BOCCHETTONE	Tangenziale Ø 60 mm
DIAMETRO CAMERA FILTRANTE	Ø 460 mm
DIMENSIONI	112x60h135
PESO	151 Kg

## SISTEMA FILTRANTE

PTS 155 SUBOIL

TIPOLOGIA FILTRO	Cartuccia
FILTRO PRIMARIO - SUPERFICIE	13.000 cm²
MEDIA FILTRANTE	M Conduttivo
FILTRO SECONDARIO	NO
PULIZIA FILTRO	Semi automatico Pistone pneu-meccanico

## SISTEMA DI RACCOLTA

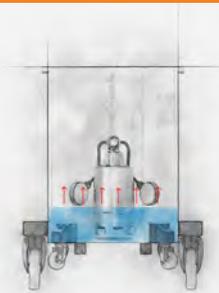
PTS 155 SUBOIL

CAPACITÀ	Fusto 100l
ARRESTO LIQUIDI	Spegnimento automatico
SVUOTAMENTO LIQUIDI	Pompa sommersa

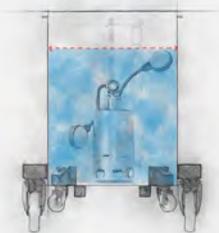




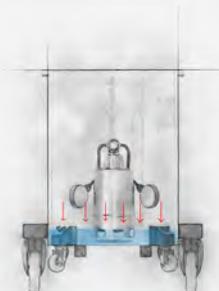
Il vantaggio ulteriore è quello di non dover necessariamente cambiare la configurazione della macchina passando dalla modalità polvere a quella liquidi grazie alla protezione filtro installata che impedisce al filtro di bagnarsi.



**1** **Aspirazione**  
Il liquido viene aspirato, mentre il galleggiante attiva la pompa. **La turbina continua ad aspirare.**



**2** **Spegnimento**  
Il liquido continua ad accumularsi lentamente, finché l'acqua raggiunge il galleggiante della turbina, spegnendola se necessario.



**3** **Aspirazione**  
La pompa, espellendo il liquido in eccesso, libera il galleggiante della turbina e riprende l'aspirazione in completa autonomia.

Disponibile in versione INOX

Ingresso tangenziale con valvola Clapet, privo di meccanismi soggetti a bloccaggio.



Pompa a immersione con doppio galleggiante

Secchio separatrucioli





**SEDE PRINCIPALE**

Via Monte Santo, 17  
24020 Ranica - Bergamo  
Italia  
Tel +39 035 510228  
Mail: info@faip.it

**Filiale di BRESCIA**

Via Valsaviore, 80/86  
25100 Brescia  
Italia  
Tel. +39 030 310561  
Mail: brescia@faip.it

**Filiale di CASSANO MAGNAGO**

Via Giuseppe di Vittorio, 7  
21012 CASSANO MAGNAGO  
Varese - Italia  
Tel. +39 0331 209315  
Mail: varese@faip.it